



물질안전보건자료 (Material Safety Data Sheets)

물질분류	유해성물질
관리번호	CSW - E042 - 1

1. 제품 및 제조회사정보

제품명 : LC - 300NS 용도 : 50kg/mm ² 급 알루미늄강용 피복제 TYPE : 저수소계 규격 : AWS E 7016-G, KS D 5016	제조자 : 조선선재 주식회사 주소 : 경북 포항시 남구 장흥동 865 번지 전화번호: 054)289-8230 FAX 번호: 054)285-4344 최종개정일자/개정횟수 : 2002. 7. 10 / 3
--	--

2. 구성성분의 명칭 및 조성

다음의 사항들은 본제품을 구성하는 성분(피복제 및 심선)들에 대한 것이며 용접시 발생하는 여러물질(FUME 및 GAS)들에 대해서는 10.안정성 및 반응성에서 참조할것.

구분	성분	CAS NO	함량	구분	성분	CAS NO	함량
피복제	방해석	13397 - 26 - 7	13 ~ 18	피복제	알긴산소다	9005 - 38 - 3	∠ 0.5
	형석	14542 - 23 - 5	4 ~ 7		탄산바륨	513 - 77 - 9	∠ 1
	혜로실리콘	-	∠ 5		규산카리	1312 - 76 - 1	∠ 2
	망간	7439 - 96 - 5	∠ 1		규산소다	1344 - 09 - 8	∠ 2
	금속	1317 - 80 - 2	∠ 3		기타	-	∠ 2
	철분	7439 - 89 - 6	∠ 2				
	운모	12001 - 26 - 2	∠ 2	심선	탄소강	7439 - 89 - 6	66 ~ 71

※ 본제품의 총망간함유량(피복제+심선)은 1.3%임.

3. 유해위험성

본제품의 각구성성분들은 각각의 성분으로서(주로 분진으로서)유해, 위험성을가질수있지만 일련의 공정을 거친 용접재료(피복아크용접봉)로서 존재시 본래의 유해위험성이 없거나 또는 극히 미약할것으로 판단되므로 여기에서는 본제품을 사용한 용접에서 발생할수있는 여러가지 유해위험성에 대하여 말한다.

- ① **FUME:** 용접시 발생하는 FUME 은 작업자의 건강에 해로운 영향을 줄수있다.
 급성영향- 코,목, 눈에 자극을줄수있고 금속흡열, 알레르기반응, 현기증,구토, 기관지천식을 일으킬수 있다.
 만성영향- 기존의 폐질환에 악영향을 주거나 장기적으로 폐진증에 이룰수 있다.
- ② **유해 GAS:** 용접시 일산화탄소, 오존, 질산, 포스겐등의 유해한 가스가 발생할수 있다.
- ③ **ARC 광선:** 용접시 발생되는 ARC 광선은 눈 및 피부에 해로운 영향을 줄수있다.
 눈영향- ARC 속의 자외선에의해 눈에 손상(전기안염등)을 주거나 심하면 백내장 및 실명에 이룰수있다.
 피부영향- 노출이 심하면 피부발적, 충혈, 열상, 흉반성낭창등을 일으킬수 있다.
- ④ **감전:** 여러가지로인한 전기감전은 생명을앗을수도있다.(금속구조물위에서작업, 젖은옷을입은채작업등)
 이상의 유해위험을 방지하기위하여 8.보호구관련정보를 참조할것.

4. 응급조치 요령

용접작업시 발생하는 Fume 및 Gas 에 과대노출되었을 경우 다음과 같은 조치를 취할것.

- 환자를 신속히 신선한 공기가 있는곳으로 이동하고 옷의 목 및 허리부위의 조여있는 부분을 느슨하게 해준다.
- 환자를 따뜻하게하며 휴식을취하게하고 환자의 호흡이 어려워지면 산소공급장치 또는 인공호흡을 실시할것.
- 기타 작업중 화상 및 감전사고의경우 화상 및 감전에 적절한 의료조치를 취할것.
- 가능한 신속히 의료진의 도움을 요청할것.

5. 폭발및 화재위험과 대책

- ①**화재및 폭발위험** - 제품자체의 인화성, 가연성은 없지만 용접작업중 주위의 가연성및 폭발성물질등에 용접 ARC 나 스파터, 피용접물의 가열등으로 인한 인화, 화재, 폭발의 위험성이 있다.
- ②**진 화** - 위험하지않게 진화할수있는 경우 제품을 화재지역으로 부터 제거하며, 증기나 분진, 가스등을흡입하지 말고 바람을 등지고 설것.
- ③**유해연소 생성물** - 유해한 가스를 발생시킬수 있다.
- ④**대 책** - 용접작업전 주위의 위험물질을 제거하며, 작업장내부를 깨끗이 하고 환기후 작업할것.
 - 소화장비등 화재에 대한 적절한 장비를 준비할것.

6. 누출사고시 대처방법

해당없음.

7. 취급및 저장방법

- ①**취급방법** - 제품의 포장에 기록된 주의사항을 참조할것. - 자체취급규칙을 따를것.
- ②**보관방법** - 방수조치가 된장소에 보관할것. - 가능한 습기가 적은 곳에 보관할것.

8. 보호구및 노출관련정보

- ①용접작업시 유해위험물질에 노출방지를 위한 개인보호구
 - 보호안경,보호면** - Arc 광선및 스파터로부터의 눈,얼굴보호용으로 필터렌즈의 차광도번호가 11 이상이어야함.
 - 방진,방독마스크** -먼저 작업장에 충분한환기및 배기장치를 설치해야하며 필요하면 방진,방독마스크를 착용한다.
 - 보호장갑** - 감전방지및 화상방지를 위한것으로 피혁제품이 적절하다. 안에 면장갑을 끼는것이 효과적이다.
 - 앞치마** - 작업중 가슴에서 대퇴부를 보호하는것으로피혁제품이 바람직하다.
 - 절연안전화** - 감전및 화상방지, 외부충격으로부터의 발의 보호
 - 환기** - 허용기준을 준수하기위해 국소배기장치를 설치할것(실내)
 - 긴급눈세척** -이물질이근로자의 눈에노출될 가능성이 있는경우 사업주는작업자가가운곳에 세안설비를설치해야함.

②노출관련정보

유해물질	산업안전보건법 (mg/m ³)	ACGIH TLV(mg/m ³)
용접 FUME	TWA : 5	TWA : 5
오 존 (O3)	TWA : 0.2 STEL : 0.6	Ceiling : 0.2
이산화질소	TWA : 6 STEL : 10	TWA : 6
일산화탄소	TWA : 55 STEL : 440	TWA : 55

FUME 을 구성하는 성분들에 대해서는 10.안정성및 반응성을 참조할것.

9. 물리 화학적특성

해당없음

10. 안정성및 반응성

- ①**안정성및 반응성**: 상온상압에서 안정함
- ②**유해한반응생성물** -본제품은 용접으로인해 유해한 FUME 및 GAS 를 생성함. 그러나 FUME 및 GAS 의조성및 량은 용접재료(피복제포함)및 모재금속(코팅제포함), 용접 Process, 기타(용접작업자의수, 용접작업장의 부피및환기정도,

① **안정성 및 반응성:** 상온상압에서 안정함

② **유해한반응생성물** -본제품은 용접으로인해 유해한 FUME 및 GAS 를 생성함. 그러나 FUME 및 GAS 의조성및 량은 용접재료(피복제 포함)및 모재 금속(코팅제 포함), 용접 Process, 기타(용접작업자의수, 용접작업장의 부피및환기정도, 용접부의 오염물질등)에의해 영향을 받으므로 간단히 규정할수없다. 일반적으로 **2. 구성성분** 에서 나타낸 성분 들이 증발, 반응, 산화되므로서 형성되며, 철산화물및 불화물이대표적이며 그밖에도 망간,실리콘, 칼슘, 나트륨, 칼륨, 티타늄, 몰리브가등의 복잡한 산화물들이다. (TWA)

종 류	CAS NO	OSHA PEL(mg/m ³)	ACGIH TLV(mg/m ³)
IRON OXIDE	1309 - 38 - 2	5	10(as Fe2O3)
MANGANESE	7439 - 96 - 5	5 CL*	1 CL*(Fume)
SILICON OXIDE	7631 - 86 - 9	5	3
CALCIUM OXIDE	1305 - 78 - 8	5	2
TITANIUM DIOXIDE	13463 - 67 - 7	15	10(STEL** 20)
FLUORIDES	-	2.5(as F)	2.5(as F)
SODIUM OXIDE	1313 - 59 - 3	-	-
POTASSIUM OXIDE	12136 - 45 - 7	-	-

CL*- Ceiling Limit

STEL**- Short Term Exposure Limit

11. 독성에 관한 정보

앞에서 말한바와같이 용접흠은 매우복잡한 물질로서 구성되어있으므로 여기서는 흠의 대표적성분인 철및 망간산 화물, 불화물에 관한 독성자료이다.

① 철산화물 ●급성독성수준: 섭취에의해 비교적 무독성 ●발암성: 자료없음

●건강영향: (피부및 눈접촉) 급성노출- 기계적자극일으킴. 만성노출- 자료없음

(흡입) 급성노출 - 기계적자극일으킴. 만성노출 - 철산화물이 폐에쌓여 철분폐진증에 이르게한다.

② 망간산화물(망간) ●급성독성수준: 용접작업자중 망간에의한 급성중독은 거의 희박한편임. ●발암성: 없음

●건강영향: (흡입) 급성노출- 망간강의 용접흠에 과대노출시급성폐렴을 일으킬수있다. 급속흡열병도 일으킬수있음.

만성노출 - 좁은장소에서 고망간강의 용접시 만성중독으로인해 신경계통의 심한질병을 일으킨다

※ 급속흡열병- 감기증세와같은 급속흡 열병은 1.5micro 이하(대개 0.02 ~ 0.05micro)의 금속산화미립자를흡입할때 발생함. 징후는 4~12 시간 경과후나타나는데 처음에는 갈증, 땀, 입에서금속냄새나 악취가 나타남.

다른 징후는 상호흡기의 자극과 기침, 점막의 건조, 권태, 일반적인 불쾌감이 포함됨. 열, 오한, 근육통, 두통, 메스꺼움, 가끔 구토, 과도한 정신활동과 과도한 배뇨, 설사, 고단함이 야기됨.

흠에 대한 내성은 급격히 나타나나 곧 사라짐모든 징후는 24 ~ 36 시간 이내에 경감됨

만성노출 - 만성급속 Fume 열병은없으나징후가반복적으로일어나고 노출몇일후저항이생기나 하루,이틀내 없어짐

③ 불화물(무기불소) ●급성독성수준:자료충분치않음. ●발암성: 없음 ●표적기관영향: 폐와골격계에 영향을미칠수있음.

●건강영향: 급성영향- 눈, 기관지, 호흡기계통에 자극을 줄수있다. 만성영향- 뼈와인대등에 악영향을 미칠수있으나 신빙할만한 자료없음.

12. 환경영향 정보

자료없음

13. 폐기시 주의사항

폐기시 중앙정부및 지방자치단체 규정을 준수할것.

14. 운송에 필요한 정보

①등급분류 : 자료없음

②**운송시주의사항** - 제품이파손되지않도록 심한충격을 주지않도록하며, 차량운송시 안전운전준수사항을 따를것.
- 우천등 기상악화로 인한 침수, 침습의 방지조치를 취할것.

15. 법규에 관한 사항

산업안전보건법 제 39 조(유해물질표시), 동시행령 제 31 조에 의하여 포장에 명칭, 취급상의 주의사항등을 표시

16. 참고사항

- 이물질안전 보건자료는 한국산업안전공단에서제공하는 각물질의 MSDS 자료및 용접 FUME 및 GAS 에 관한자료를 참조하여 조선선재 주식회사가 작성한것임.
- 취급자는 본 MSDS 의 내용을 숙지하고 취급해야하며, 관련법규의 사항을 준수하여야 한다.
- 참고자료 : FUMES and GASES in the welding Environment(AWS)
Welding: FUME And GASES (Australian Government Publishing Service Canberra)
각물질의 MSDS(KISCO-NET)
- 자료협조 : 생산기술연구원